

Hersteller	Biotech Energietechnik GmbH	Biotherm Pelletheizungen	Bosch Thermotechnik GmbH, Buderus Deutschland	Carl Capito Heiztechnik GmbH		Eder Tech GmbH	ETA Heiztechnik GmbH
							
Technische Daten	Top Light M, Top Light M MBW, PZ8RL, PZ25RL, PZ32RL, PZ35RL	Biotherm SP 15 / SP 25	Logano SP161 / SP261	Pellet-Pufferkessel		Pellevent M – Spiro	ETA PU / ETA PC
Leistungsdaten							
Nennwärmeleistung von – bis	2,4 – 35 kW	4,2 – 14,9 / -23 kW	9 – 32 kW	15 -20 kW		14,9 / 22 / 29,8 kW	7,7 – 14,9 / 20 – 32 kW
Leistungsmodulation	2,4 – 9,2 / 4,1 – 14,5 / 4,5 – 14,9 / 6,7 – 25 / 8,3 – 32,2 / 8,3 – 35 kW	4,2 – 23 kW	2,4-9,2 / 4,5-14,9 / 4,1-14,5 / 6,7-25 / 8,3-32			30 – 100%	2,2 – 14,9 / 6 – 32 kW
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	N. a.	30°C	N. a.	40°C		N. a.	20°C / 20°C
Max. Vorlauftemperatur	80°C (9,2 kW) bzw. 90°C	85°C	80°C	85°C		N. a.	80°C / 80°C
Min. Rücklauftemperatur	55°C	55°C	55°C	35°C		N. a.	20°C / 20°C
Wirkungsgrad *	Bis 94,19%	93,4%	Bis 94,2%	90%		95,5%	Bis 97,5% / bis 96,5%
Produkteigenschaften							
	Schneckenaustragung und Zwischenbehälter; Sondenaustragung; Sacksilo mit/ohne Schnecke	Förderschnecke, Sauganlage, Pellet-Maulwurf	Saugsystem im Kessel integriert; im Lager wahlweise Schnecke, Sonde, Maulwurf, Silo	Förderschnecke (1,5 – 5 m), Saugzuggebläse		Behälteranlage, Schneckenförderung, Saugförderung	Schnecke (1,5 – 5 m) mit Saugeinrichtung; reine Saugaustragung
Regelung	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt		Puffer, bis 4 Mischerkreise und 2 Boilerkreise, zusätzlicher Wärmeerzeuger	Touch Display komplett einschließlich Brauchwasser und witterungsgeführter Heizkreise im Kessel integriert
Reinigung Brenner	Automatische Brennerreinigung	Autom. Brennerreinigung, Ascheaustragung in Behälter	Automatische Brennerrost-Reinigung	Manuell		Optional mit automatischer Ascheaustragung	Automatische Rostentaschung in Aschebehälter
Reinigung Heizflächen	Automatische Wärmetauscherreinigung	Manuell	Automatische Wärmetauscherreinigung	Automatisch		Optional mit Wärmetauscherreinigung	Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig		Raumluftabhängig	Raumluftabhängig und raumluftunabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	Lambdasonde und Luftmassensensoren	Abgastemperatur- + Kesseltemperaturüberwachung	Lambda-Sonde, Abgas-/ Kesseltemperatur und Primärluft-/ Sekundärluftsensoren	Fotozelle		Lambdasonde	Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Fallschacht mit Temperaturüberwachung	Gasdichter Kugelhahn, elektr. Stellantrieb mit spannungsunabhängigem Federrücklauftrieb, Rückbrandfühler am Einschubrohr	Fallstufensystem mit Bimetallsensor am Behälterschneckenrohr	Fallschacht, Thermoelement		Zellradschleuse	Zellradschleuse
Zündung	Heißluftgebläse	Keramischer Glühzünder	Heißluftgebläse	Glühzündung		Glühstab	Zündstab / Zündstab / Zündgebläse
Besondere Merkmale	DCC Verbrennungstechnologie, Pelletheizkessel Top Light M MBW zur manuellen Befüllung mit Zwischenbehälter für 180 kg	Einstellbare Modulation, 2 gem. Heizkreise, Puffermanagement, Boilerladung sowie Solardifferenz-Regelung im Kessel integriert	SP161: Wandbündige Aufstellung (li & hi) möglich SP161-15 M: manuelle Pellet Beschickung (Saugturbine nachrüstbar)	Saugzuggebläse-Betrieb zeitgesteuert, Regelung für bis zu 2 Mischkreise, Trinkwassererwärmung, Solar und zus. Scheitholzessel		K. A.	Pelletkessel mit Wenderost, automatische Entaschung mit Komprimierung in abnehmbaren Behälter, drehzahl geregelter Saugzugventilator für Betrieb unabhängig vom Kaminzug, Lambdaregelung
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Speichertechnik, Solartechnik, Hydraulik, Austragungssysteme, Lagersysteme	Puffer-, Warmwasser-, Kombispeicher, Solaranlagen, Pellettransport-systeme, Pelletlagerbehälter	Pufferspeicher, Kombispeicher, Solarsysteme, Frischwassersysteme, bivalente Systeme (Mehrkesselanlagen), Pellet-Lagersysteme	Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme		Pufferspeicher, Warmwasserspeicher, Biosolar Multifunktionsspeicher, Heizkreisverteiler, Expansionsgefäß, Regelungen	Pufferspeicher, Solarspeicher, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche							
Nennwärmeleistung ab – bis	-	-	Auf Anfrage	-		-	35 – 200 kW
Anmerkungen		Spezialist für flexible Pelletaustragungssysteme bis 12 m passend für alle Kessel		Pufferspeicher, hygienische Trinkwasserbereitung, Solarschichtenspeicher und Pelletkessel in einem			
Internet	www.pelletsworld.com	www.pelletheizung.de	www.buderus.de	www.capito-gmbh.de		www.eder-kesselbau.at	www.eta.co.at

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.

Marktübersicht Pelletheizkessel „Made in Germany & Austria“.

Hersteller	FERRO Wärmetechnik GmbH	Fröling Heizkessel- und Behälterbau Ges.m.b.H.	Georg Fischer GmbH & Co. KG	Gilles Energie- und Umwelttechnik GmbH		Guntamatic Heiztechnik GmbH	Hargassner GmbH	HDG Bavaria GmbH Heizkessel & Anlagenbau	Hoval GmbH	KWB Deutschland GmbH
										
Technische Daten	Biomat FP12, FP23, FP40, FP60	P4 Pellet	PX 15, PX 25, PX 35, PX 50	HPK-RA Pelletkessel		THERM 7, 10; BIOSTAR 12, 15, 23; BIOCOM 30, 40, 50, 75, 100, Pro FLEX 175, 250, 350, 425, 500, 600, 750, 850, 1000	HSV / Classic	HDG K10-26	Biolyt	KWB Easyfire
Leistungsdaten										
Nennwärmeleistung von – bis	12 – 60 kW	8 – 100 kW	15 – 50 kW	3,75 – 153 kW		8 – 1000 kW	5 – 22 / 25 – 60 / 70 – 110 kW	9,9 – 25,9 kW	7,9 – 36 kW	8 – 35 kW
Leistungsmodulation	3,6 – 12 kW, 3,9 – 23 kW, 12 – 40 kW, 18 – 60 kW	Stufenlos modulierend	4,6-15,2 / 6-23,8 / 9,6-35 / 15 –50 kW	3,75-15,5 / 5-15 / 10-30 / 15-49 / 18-60 / 22,5-75 / 33-100 / 36-120 / 45-150 kW		1,8 – 8,0 / 3 – 10 / 3,3 – 12 / 3,5 – 15 / 6,9 – 23 / 7 – 30 / 9 – 40 / 12 – 50 / 22 – 75 / 22 – 100 / 40 – 175 / 40 – 250 / 40 – 350 / 40 – 425 / 40 – 500 / 40 – 750 / 40 – 850 / 40 – 1000 kW	Ja	3,0 – 25,9 kW	2,1 – 7,9 / 3,9 – 13,0 / 4,4 – 14,9 / 6,5 – 23,0 / 7,3 – 24,9 / 8,7 – 31,0 / 9,8 – 36,0 kW	30 – 100%
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	60°C	40°C	38°C	N. a.		Therm, Biostar 38°C / BIOCOM 50°C / PRO FLEX 60°C	38°C (bei HSV 9-22)	60°C	60°C	n. a.
Max. Vorlauftemperatur	75°C	80°C	95°C	85°C		80°C	85°C (bei HSV 9-22)	75°C	75°C	80°C
Min. Rücklauftemperatur	55°C	Interne Rücklaufanhebung	38°C	60°C		BIOSTAR 20°C / BIOCOM 40°C / PRO FLEX 55°C	N. a.	60°C	40°C	10°C
Wirkungsgrad *	Bis 92%	Bis 94,9%; Bis 105,3% (mit Brennwert)	93,7 / 92,7 / 94,5 / 95%	91,5 – 94,8%		THERM 94,6°C / BIOSTAR 93,2°C / BIOCOM 93,2°C; 91,7°C; 93,6°C; 93,8°C / PRO FLEX 94,7°C	94,3% (Bei HSV 9-22)	93,2%	Bis 98%	95,7%
Produkteigenschaften										
	Förderschnecke (1,5 – 10 m)	Sondensaugsystem, Schneckensaugsystem, Sacksiloaustragung, Erdtank	Saugsystem	Pelletschnecke, flexible Schnecke, Vakuumsaugsystem		Saugaustragung	Gewebetank, Direktschnecke, Punktabsaugung, Schnecke Saugen	Pellet-Austragungsschnecke, Saugsonde, Saugweiche, Pellet-Maulwurf	Förderschnecke (1,3 – 5,4 m) Vakuum-Saugsystem mit Maulwurf oder Sonden	Rührwerk (Durchmesser bis 3 m), Förderschnecke (1,3- 5,4 m), Saugsonden
Regelung	Möglich	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt, Touchscreen Display	Witterungsgeführt		Mikrokontroller-Regelung	Lambda Hatronik	Witterungsgeführt, Puffermanagement, Solar	Witterungsgeführt	Witterungsgeführte Regelung, modular erweiterbar
Reinigung Brenner	Automatische Brennerrostreinigung und Entaschung	Automatische Brennerreinigung	Vollautomatisch	Vollautomatische Entaschung		Vollautomatisch	Automatische Reinigung	Vollautomatische Reinigung der Brennerschale	Automatische Reinigung	Kontinuierliche Selbstreinigung und Ascheabtransport in Aschebox
Reinigung Heizflächen	Automatische Heizflächenreinigung und Entaschung	Automatische Wärmetauscherreinigung; automatische Ascheaustragung ab 32 kW	Vollautomatisch	Vollautomatische Wärmetauscherreinigung		Vollautomatisch	Automatische Reinigung	Vollautomatische Reinigung der Wärmetauscherflächen	Automatische Wärmetauscherreinigung und Ascheaustragung	Automatische Wärmetauscherreinigung und Ascheabtransport in Aschebox
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftabhängig	Raumluftunabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig		Lambdageregelt	Raumluftabhängig und raumluftunabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig / optional raumluftunabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	k.A.	Breitbandlambdasonde mit Abgastemperaturüberwachung	Lambdasonde und Abgastemperaturüberwachung	Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung		Lambdasonde und Fotosensor bei THERM und BIOSTAR, alle anderen lambdageregelt	Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung	Brennraum-Temperaturfühler	Brennkammer- und Abgastemperaturüberwachung, Lambdasonde	Lambdasonde und Abgastemperaturüberwachung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Fallschacht	Doppeltes Schleusensystem	Zellradschleuse, Fallschacht mit Sensor	Zellradschleuse		Zellradschleuse bei THHERM und BIOSTAR, alle anderen Doppel-Zellradschleuse	Doppel-Zellradschleuse	Wasserlöscheinrichtung	Zellradschleuse	Zellradschleuse
Zündung	Keramikglühzünder	Heißluftgebläse	Heißluftgebläse	Heißluftgebläse		Zündgebläse	Heißluftgebläse	Zündelement	Keramikzündelement	Stoßzündprinzip mit Keramikzündelement überwacht durch Fotozelle
Besondere Merkmale	Modulierender Betrieb; Silo 300–800 l Vorbereitet für Schneckeneintragung, Saugaustragung möglich	Regelung P3200 bis 18 Heizkreise, bis 8 Warmwasserbereiter und bis zu 4 Pufferversicherungsmanagementsysteme, Kaskadenlösungen bis zu 400 kW, drehzahlge-regeltes, leises Saugzuggebläse mit Funktionsüberwachung für Betrieb unabhängig vom Kaminzug	Touchscreenbedienfeld, Mikroprozessorstuerung mit Can-Bussystem	Vollständige Steuerung der Kessel via iPhone möglich, Abfrage Kesselstatus, Aufzeichnung Temperaturverlauf		THERM zur Wandmontage	Pellets werden waagrecht in Brennkammer gefördert, stressfreie Verbrennung, nicht staubempfindlich	Lieferbar in vier Leistungsgrößen	Einfache Einbringung durch geteilte Anlieferung, keine thermische Ablaufsicherung nötig, Heizungsregler modular erweiterbar	Modularer Aufbau (Anlieferung in sieben montagefreundlichen, fix fertig verkabelten Paketen); saubere Verbrennung durch CleanEfficiency Technologie, Unterschub-brenner mit Easyflex, betriebssicher für unterschiedliche Pelletqualitäten
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Pufferspeicher, Kombi-/ Solar-speicher, Frischwassermodule, Austragungssysteme, Pelletlager-lösungen	Pufferspeicher, Kombi-/Solarspeicher, Frischwassermodul, Austragsysteme, Lagersysteme, Containerlösungen	Pufferspeicher, Pelletlagersysteme, diverse Regelungserweiterungen,	Lageraumsysteme,			Pufferspeicher mit Solareinbindung, Hygieneschichtspeicher (Frischwassermodul)	Verschiedenste System-Schichtspeicher und Hydraulikkomponenten, kundenspezifische Austragungssysteme	Puffer/Kombispeicher, Solarsysteme, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme	Solarthermie, Pufferspeicher, Kombi-Solar-Speicher, Gewebetanks (Flachbodensilo)
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche										
Nennwärmeleistung ab – bis	14 – 2000 kW	TX 150 – 250, 150 – 250 kW (in Kaskade bis 1000 kW)		HPK-K, 120 – 550 kW 36-120 / 45-150 / 72-240 kW			150 – 200 kW	HDG Compact 25 – 200; HDG M300 – 400; 25 – 400 kW	49 – 156 kW	40 – 300 kW
Anmerkungen	Flächendeckender Vertrieb und Service	Leistungsgrößen 8, 15, 20, 25, 32, 38, 48, 60, 80, 100 kW. Nachrüstbare Brennwerteinheit.		Kessel kann auch mit Stückholz betrieben werden			Doppelte Doppelzellradschleuse, Stufen-vorschubrost, Lamdasonde, vollschamot-tierte Brennkammer, Pelletkessel im Leistungsbereich 9 – 60 kW optional mit Touch Bedienung erhältlich	Individuelle Lösungen, Saugsysteme mit 190 kW	Im Großbereich ist die Steuerung für Kaskadenanlagen auch mit Öl/Gas-Kesseln integriert	Flächendeckender Service, Vertrieb ausschließlich über zertifizierte Heizungsbaubetriebe
Internet	www.ferro-waermetechnik.de	www.froeling.com	www.fischer-heiztechnik.de	www.gillesheizung.de		www.guntamatic.com	www.hargassner.at	www.hdg-bavaria.com	www.hoval.de	www.kwbheizung.de

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.

Hersteller	Paul Künzel GmbH + Co.	Ligno Heizsysteme GmbH	Lindner & Sommerauer Biomasse-Heizanlagen	Ökofen Heiztechnik GmbH		Paradigma Energie- und Umwelttechnik GmbH & Co. KG	Reinhard Solartechnik GmbH
							
Technische Daten	PK-S 15 / 25 / 35	Pelletmax Top Light 15	SL-P	Pellematic		Pelletti III	RST PILA 15
Leistungsdaten							
Nennwärmeleistung von – bis	3,8 – 14,5 / 6,7 – 25 / 6,7 – 35 kW	4,5 – 14,9 kW	2,5 – 23 kW	8 – 56 kW		10 – 30 kW	14,9 kW
Leistungsmodulation	Stufenlos	4,5 – 14,9 kW	N. a.	30 – 100%		30 – 100 %	N. a.
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	55°C	N. a.	N. a.	Mit Mischer bis unter 25°C möglich		55°C	N. a.
Max. Vorlauftemperatur	83°C	90°C	N. a.	90°C		90°C	93°C
Min. Rücklauftemperatur	N. a.	55°C	N. a.	Keine Grenze		55°C	50°C
Wirkungsgrad *	95,7 / 95,4 / 95,4%	93%	Bis 95,0%	Bis 103% (Brennwert)		93%	90,6%
Produkteigenschaften							
	Saugförderung (inkl. Saugturbine)	Saugschnecke, Saugpunkt	Förderschnecke (1,5 – 3 m) Saugzuggebläse, Saugsonden	Schneckenentnahme oder Vakuumsaugsystem		Schnecken- oder Saugsystem für Pellets	Schneckensystem
Regelung	Witterungsgeführt (bis 2 Heizkreise + Brauchwasser)	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt, Klartext-Display, Fernbedienung, Heizkreisregelung auch mit Touchscreen und vom Wohnraum aus		Witterungsgeführt	Brennerregler intern, Systemregler extern
Reinigung Brenner	Automatisch	Automatische Brennerrost-Entaschung	Automatische Reinigung des Drehrostbrenners	Automatisch		k.A.	Automatisch
Reinigung Heizflächen	Automatisch	Automatische Wärmetauscherreinigung	Automatische Wärmetauscherreinigung	Automatische Wärmetauscherreinigung, automatische Ascheaustragung (optional)		Ascheaustragung manuell oder automatisch	Manuell
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftunabhängig möglich	–	Raumluftabhängig	Raumluftab- bzw. -unabhängig		Raumluftabhängig und raumluftunabhängig	Raumluftabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	Flammenfühler, Luftmassensensor, Abgasfühler	Lambda-Sonde, Luftmassensensor, Abgasfühler	Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung	Brennraum- und Kesseltemperaturfühler, Brennraumunterdruckmessung		Lambdaregelung zur selbstoptimierenden Verbrennung, Brennraumtemperaturfühler	Brennertemperatur
Ausführung der Rückbrandsicherung	Temperaturüberwachung, Fallschacht	Brandschutzmanschetten zum Brennstofflagerraum	Zellradschleuse	Dichtschließender Kugelhahn mit doppelter Dichtfläche, stromunabhängig durch Federzugmotor		Dichtschließender Kugelhahn mit doppelter Dichtfläche, stromunabhängig durch Federzugmotor	Fallstrecke
Zündung	Glühstab	Heißluftgebläse	Glühstab	Glühstab (250 W)		Glühstab (250 W)	Automatisch
Besondere Merkmale	Integrierte Rücklaufanhebung, Automatische Kaminabspernung, Handbefüllung möglich	Wandstehend, alle hydraulischen Anschlüsse und Kaminanschluss nach oben, kompakt, geringes Gewicht, große Aschenlade	Kaskadenlösungen bis 50 kW, bis 16 Mischkreise und Boilersteuerung	Automatische Brennstofferkennung durch Flammraumsensor, Flexible Einbaumöglichkeit durch Brenneranbau rechts oder links		Pelletti SmartStart-Technologie®; Umweltzeichen „Blauer Engel“; Unterschubbrenner; steckerfähig verdrahtet, DiBt Zulassung; flexible Einbaumöglichkeit durch Brenneranbau rechts oder links	Einfacher, preisgünstiger Pelletkessel für die Kesselsanierung im Gebäudebestand
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Pufferspeicher, Kombi-Solarspeicher, Solarergänzungen, Austragungssysteme, Lagersysteme	Holzvergaser-, Hackgut- und Solaranlagen		Pellematic Smart (für Neubau), Pufferspeicher, Solarflachkollektoren, Heizkreisregler, Gewebetanks, Pelletronic online PC-Fernwartungsset, komplette Heizzentrale zur Außenaufstellung		Pufferspeicher, Kombi-/Solarspeicher, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme; Pelletkessel optional kombinierbar mit thermischen Solaranlagen	Diverse Pelletlagersysteme, FriWa-Pufferspeicher, Solar- und Hydrauliksysteme
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche							
Nennwärmeleistung ab – bis	–	–	SL-T 30 – 250 kW	36 – 56 kW (Kaskadenlösungen bis 224 kW)		30 – 56 kW (Kaskadenlösungen bis 336 kW)	36 – 224 kW mit Ökofen-Kessel
Anmerkungen	Kaskadenregelung bis zu 3 Kesseln möglich		Lieferbar in 4 Leistungsgrößen (8, 12, 15 und 25 kW)	Optional mit Brennwerttechnik, optional automatische Brennstofferkennung durch Flammraumsensor		Gratis-Pellets-Aktion: Beim Kauf eines Pelletkessels von Paradigma bis zum 30. Juni 2012 gibt es eine Tonne Holzpellets gratis.	Hersteller von Solarkollektoren seit 1975, Spezialist für Pelletheizsysteme seit 2005
Internet	www.kuenzel.de	www.ligno.at	www.lindner-sommerauer.at	www.oekoefen.de		www.paradigma.de	www.reinhard-solartechnik.de

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „–“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.

Hersteller	Rennergy Systems AG	Solarfocus GmbH	SOLVIS GmbH & Co KG	Vaillant GmbH		Viessmann Werke GmbH & Co. KG	Wagner & Co. Solartechnik GmbH	Windhager Zentralheizung GmbH	Wolf GmbH
									
Technische Daten	Rennergy Pelletkessel	octoplus 10, 15; Pellet top 15, 25, 35, 49, 70;	SolvisLino 3	renerVIT VKP 302-2		Vitoligno 300-P	XILO	BioWIN Exklusiv	BPH
Leistungsdaten									
Nennwärmeleistung von – bis	14,9 kW	9,9 – 2,9 / 14,9 – 2,9 / 14,9 – 4,5 / 25 – 7,3 / 35 – 10,5 / 49 – 14,7 / 70 – 21 / 22 – 6,2 / 30 – 9 / 40 – 38,4 / 49 – 14,7 / 60 – 18	10 – 26 kW	6,0 – 30 kW		4 – 48 kW	9,9 – 25,9 kW	10 – 26 kW	2,4 – 9,2 / 4,5 – 14,9 / 6,7 – 25 / 8,3 – 35 kW
Leistungsmodulation	4,0 – 14,9 kW	Ja	2,9 – 9,9 kW / 4,5 – 25,9 kW	Modulierend		4 – 12 / 6 – 18 / 8 – 24 / 11 – 32 / 13 – 40 / 16 – 48 kW	3,0 – 25,9 kW	2,9 – 9,9 / 7,5 – 25,9 kW	2,4 – 9,2 / 4,5 – 14,9 / 6,7 – 25 / 8,3 – 35 kW
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	40°C	octoplus und Pellet top 15,25 mit 55°C / alle anderen 61°C	60°C	N. a.		60°C	60°C	60°C	Variabler Solltemperaturbetrieb
Max. Vorlauftemperatur	75°C	80°C	90°C	95°C		75°C	82°C	75°C	80°C / 90°C
Min. Rücklauftemperatur	Keine Mindesttemperatur	25°C	45°C	65°C		35°C	45°C	N. a.	55°C
Wirkungsgrad *	92,8%	94 / 89,4; 93,1 / 89,4; 94,6 / 92,5; 94,6 / 93,4; 94,7 / 94,2; 94,5 / 94,6; 94,3 / 95,1; 94 / 92,3; 94,1 / 93; 94,3 / 93,9; 94,6 / 94,3; 94,9 / 94,7 (Nennlast / Teillast)	Bis 96,1%	90,5% 1)		95%	93,2%	Bis 96,1%	Bis 92 / 93 / 94,19 / 92,39%
Produkteigenschaften									
	Förderschnecke (1,5 – 5 m), Saugdose, Pellet-Gewebesilo, Erdtank		Saugzuggebläse mit Saugsonden, Maulwurf, Pellettank	Förderschnecke		Einschubschnecke, Saugzuggebläse, Dreizug-Heizfläche mit Variopass- Prinzip	Saugsystem mit automatischer Sondenumschaltung / Tagesbehälter	Wartungsfreies, patentiertes Saugsystem mit bis zu 8 Sonden (max. Sauglänge 25 m)	Schneckenaustragung (2 – 3,5 m), Saugaustragung, Saugzuggebläse
Regelung	Witterungsgeführt	ecomanager touch	Kesselregelung integriert, System- regelung im SolvisMax Futur- Speicher integriert	Inkl. Pellet Systemregler, modular erweiterbar		Witterungsgeführte digitale Regelung mit menügeführter Klartext-Anzeige und automatischer Funktionsüber- wachung	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt (wahlweise REG-Standard-Regelung und MESplus-Systemregelung)	Boiler- und Puffermanagement, optional witterungsgeführte Mischersteuerung
Reinigung Brenner	Automatische Entaschung	Automatische Entaschung; manuell bei Pellet top 15 und 25	Automatische Brennerreinigung mit automatischer Ascheaustragung	Automatische Brennerrostreinigung		Motorisch angetriebener Lamellenrost	Automatische Brennerentaschung und Ascheaustrag in Aschebox	Vollautomatisch, inkl. Ascheaustragung in Aschebox	Automatische Brennerrostreinigung
Reinigung Heizflächen	Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung	Automatisch	Automatische Heizflächenreinigung mit automatischer Ascheaustragung	Wärmetauscherreinigung		Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung	Automatische Wärmetauscher- reinigung und Ascheaustragung	Vollautomatisch, inkl. Ascheaustragung in Aschebox	Automatische Wärmetauscherreinigung
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftabhängig, raumluftunabhängig	Optional raumluftunabhängig bei octoplus und Pellet top 15,25 und 35, andere raumluftabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig		N. a.	Optional raumluftunabhängig	Raumluftabhängig und raumluftunabhängig	Raumluftabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	Lambdasonde und Abgastemperaturüberwachung	Lambdasonde	Mikroprozessorgesteuerte Regelung mit Thermosonde	Lambdasonde		Lambda-Sonde und Abgas- temperaturüberwachung	Mikroprozessorgesteuerte Verbren- nungsregelung mit Thermosonde	Mikroprozessorgesteuerte Thermo- control	Lambda- Sonde und Abgastempe- raturüberwachung, Luftmassen- überwachung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Doppelzellradschleuse	Ganzmetall Zellradschleuse	Fallschacht, Stockerschnecke mit Temperaturüberwachung und Schmelzsicherung	Brandschutzklappe (RSE), Fallschacht		Zellradschleuse	Temperaturüberwachung und Schmelzsicherungsventil	Schmelzsicherungsventil	Fallstrecke und Temperaturwächter
Zündung	Heißluftgebläse	Glühstab bei octoplus und Pellet top 15, 25 und 35, andere mit Zündfön	Zündelement	Heißluftgebläse		Keramisches Heizelement	Zündpatrone	Zündelement	Heißluftgebläse
Besondere Merkmale	Niedertemperaturbetrieb, Regelung bis 6 Mischkreisen und 6 Boilern, Doppelzellradschleuse Standard		Anbindung an Systemregelung Sol- visControl 2, Pelletvorratsbehälter 232 l; großer, integrierter 36 l Asche- rollwagen	Witterungsgeführter Systemregler (mit Klartextdisplay) je nach Anla- genkonstellation modular erweiter- bar. Solarkombination.		Integrierte Rücklauftemperatur- anhebung, Kipprost, automatische Anpassung der Dreizug-Heizfläche an den Wärmebedarf (Variopass-System)	Lieferbar in 4 Leistungsgrößen (10, 15, 21 und 26 kW)		Saugzuggebläsebetrieb zeit- und taktgesteuert. Trinkwassererwär- mung, Aschelade mit Ascheverdich- tung, Hochleistungs-Saugturbine für Vakuumsystem
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Hocheffizienzspeicher, Pufferspei- cher, WW-Speicher, Frischwassersta- tionen, Solaranlagen, verschiedene Komplettsysteme möglich		Schichtspeicher SolvisMax Futur mit Frischwassersystem und Systemre- gelung SolvisControl 2; Pelletförder- und Lagersysteme	Puffer- bzw. Kombispeicher, Multi- funktionsspeicher, Solarkollektoren. Austragungssysteme für Schnecken- förderung, Sacksilo, Lagerraum- zubehör		Pufferspeicher, Kombi-/Solar- speicher, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme	Gewebesilos, Pellet-Maulwurf, Frischwassersysteme, Solarsysteme zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung	Pellet-Stahlblech- und Gewebe- Tanks, Pufferspeicher mit/ohne Trink- wassererwärmung, Solarspeicher, Warmwasser-Boiler, Komplettpakete inkl. Hydraulik-Komponenten, Holzkessel	Pufferfühler, Pufferspeicher, Schich- tenspeicher, Schneckenaustragung, Saugaustragung, Sacksilo
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche									
Nennwärmeleistung ab – bis	Bis 200 kW	–	–	–		50 – 1250 kW	–	Kaskade bis 78 kW	–
Anmerkungen		Incl. Aschebesteck		1) Kesselwirkungsgrad (Volllast) Kostenlose Erstinbetriebnahme und Rücklauftemperaturanhebung im Lieferumfang enthalten.			5 Jahre Garantie auch auf Verschleißteile	Lieferbar in 4 Leistungen (10, 15, 21 und 26 kW), in 4 Komfortstufen (Klassik, Premium, Exklusiv, Exklu- siv-S) erhältlich. Stiftung Warentest „GUT“ Note 2,3.	
Internet	www.rennergy.de	www.solarfocus.eu	www.solvis.de	www.vaillant.de		www.viessmann.com	www.wagner-solar.com	www.windhager.com	www.wolf-heiztechnik.de

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „–“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.