

Marktübersicht: Heizungsfilter und Schlammabscheider.

Hersteller	Afriso-Euro-Index GmbH			Caleffi Armaturen GmbH		ELYSATOR Engineering GmbH		Flamco GmbH		Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH	
											
Produktname	Luft-Strömungsfilter	Strömungsfilter	Schlammabscheider	DIRTMAG	SEP4	Sorb0x		Flamcovent Clean Smart	Flamcovent	GENO-VARIO 3000	Schlammabscheider
Produktbezeichnung	Luft-Strömungsfilter	Strömungsfilter	Schlammabscheider	Schlammabscheider mit Magnet	Hydraulische Weiche mit Mikroblasen- und Schlammabscheider mit Magnet	LI		Luft- und Schlammabscheider	Luftabscheider	Teilstromfilter GENO-VARIO 3000	Schlammabscheider mit Magnet und Isolierung
Kombigerät (Filter und Entgasung)	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja		Ja	Nein	Ja (Filter und Enthärtung)	Nein
Wirkprinzip /Filterart	Schwerkraftfilter	Schwerkraftfilter	Schwerkraftfilter	Gitternetze zur Schlamm- und Mikroblasenabscheidung	Gitternetze zur Schlamm- und Mikroblasenabscheidung	Schlammabscheider mit Magnetflussfilter		Strömungsumlenkung (Stauung) in Verbindung mit Neodym-Magneten	Strömungsumlenkung kombiniert mit PALL-Ring-Technologie	Sandfilterstufe mit nachgeschaltetem Ionenaustauscher	Abscheider
Nennweiten in DN	20	20 bis 25	20 bis 40	20 bis 25	25 bis 50	25		20 bis 50	50 bis 600	25	20 bis 50
Filtrationsschärfe	1 µm	1 µm	1 µm	Bis 5 µm	Bis 5 µm	Bis 5 µm		Bis 4 µm	Bis 15 µm	Keine Angabe	5 µm
Nenndurchfluss	1,2 m³/h	1,2 m³/h	13, 6 bis 14,7 m³/h	10 bis 11 m³/h	2,5 bis 8 m³/h	Bis 3 m³/h		Bis 24 m³/h	Bis 1500 m³/h	3 m³/h	1,36 bis 8,2 m³/h
Maximaler Systemdruck	10 bar	10 bar	10 bar	3 bar	10 bar	6 bar		10 bar	10 bar	8 bar	PN 10
Zulässige Betriebstemperatur	95°C	95°C	95°C, kurzzeitig 120°C	90°C	110°C	90°C		120°C	120°C	80°C	110°C
Einbauort	Rücklauf	Rücklauf	Vor- oder Rücklauf	Rücklaufleitung vor dem Kessel bzw. Wärmetauscher	Als Trennung zwischen Wärmeerzeuger und System	Rücklaufleitung vor dem Kessel bzw. Wärmetauscher		Rücklauf oder Vorlauf, dann vorzugsweise vor der Umwälzpumpe	Vorlaufleitung, nach dem Kessel oder Mischventil, vorzugsweise vor der Umwälzpumpe	Rücklaufleitung vor dem Kessel bzw. Wärmetauscher im Nebenstrom	Rücklaufleitung vor Wärmeerzeuger, Nennweite wie Rohrleitung
Einbaulage	Senkrecht	Senkrecht	Senkrecht	Waagrecht oder Senkrecht	Waagrecht	Waagrecht		Senkrecht	Senkrecht	Bodenstehend (Anlage auf Rahmengestell)	Waagrecht
Empfohlene Wartungsintervalle	Spülung mittels Spülhahn bei laufendem Betrieb 1 x jährlich	Spülung mittels Spülhahn bei laufendem Betrieb 1 x jährlich	Spülung mittels Spülhahn bei laufendem Betrieb 1 x jährlich	Nach Verschmutzung bzw. 1 bis 2 x jährlich	Nach Verschmutzung bzw. 1 bis 2 x jährlich	Spülung im Rahmen der jährlichen Wartung empfohlen		Sichtprüfung auf Undichtigkeiten, Verunreinigungen regelmäßig ablassen	Sichtprüfung auf Undichtigkeiten	1 x jährlich	Nach Verschmutzungsgrad bzw. bei der Heizungs-wartung
Empfohlene Anwendung	Warmwasser-, Solar-, Kälte-, Kühl- und Fußboden-Heizungsanlagen	Warmwasser-, Solar-, Kälte-, Kühl- und Fußboden-Heizungsanlagen	Zur Abscheidung von Schmutzpartikeln aus Heizungsanlagen	Kleinanlagen bzw. je nach Dimension und Durchflussmenge	Kleine und mittelgroße Anlagen bzw. je nach Dimension und Durchflussmenge	Neu- und Bestandsanlagen, kleine und mittlere Leistungsbereiche		Kleinanlagen, für Neu- und Bestandsanlagen	Mittel- und Großanlagen, für Neu- und Bestandsanlagen	Kreislaufwasser in Wärme- und Kältenetzen	Schutz von Wärmeerzeuger und Armaturen vor Verunreinigungen
Anmerkungen	Geeignet für offene und geschlossene Kreisläufe, auch zur Sanierung von verschlammten Anlagenteilen, mit EPP-Isolation, mit Entlüftung.	Geeignet für offene und geschlossene Kreisläufe, auch zur Sanierung von verschlammten Anlagenteilen, mit EPP-Isolation.	Mit EPP-Isolation.	Geringer Druckverlust.		4 Funktionen mit Sorb0x: Magnetflussfilter Demineralisierung Anodenschutz Sauerstoffbindung.			Luftabscheider mit patentierter „Dual Zone Flow Diversion“ durch Strömungsleitbleche in Verbindung mit PALL-Ring-Technologie.	Verbesserung der Umlaufwasserqualität gemäß VDI 2035 u. AGFW 510 (VdTÜV 1466). Integrierte Druckerhöhungspumpe. Filter-Rückspülung und Austauscher-Regeneration automatisch.	Geringer Druckverlust. Magnetring zur verbesserten Abscheidung eisenhaltiger Verunreinigungen.
Internetadresse	www.afriso.de			www.caleffi.de		www.elysator.de				www.gruenbeck.de	

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen. Alle Angaben ohne Gewähr. Details zu den einzelnen Produkte können über die Internetadresse direkt beim Hersteller angefordert werden.

Marktübersicht: Heizungsfilter und Schlammabscheider.

Hersteller	JUDO Wasseraufbereitung GmbH		FTK Filter Technik Kausch		Wilhelm Köpp Zellkautschuk GmbH & co KG Abteilung Filtertechnik		Reflex Winkelmann GmbH		Spirotech Niederlassung Deutschland		
											
Produktname	HEIFI-TOP	FERROCLEAN	Heizungsfilteranlage FTK FF 4-6PE, stationär	Heizungsfilteranlage FTK FF 1-6PM, mobil	Heizungswasser- Schutzfilter	MSM-Adapter- Magnetfilter		Reflex Exdirt	Reflex Extwin	SpiroTrap MB3	SpiroCombi-Magnet
Produktbezeichnung	JHF-T3/4" - 2"	JFS DN 65 - 200	FTK FF 4-6PE, stationär	FTK FF 1-6PM, mobil	Heizungswasser- Schutzfilter	MSM-Adapter- Magnetfilter		D (+Nennweite z.B.) 250 Magnetit	TW (+Nennweite z.B.) 250 Magnetit	SpiroTrap MB3	SpiroCombi-Magnet
Kombigerät (Filter und Entgasung)	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein		Nein	Ja	Nein	Ja
Wirkprinzip /Filterart	Schlammabscheider mit Edelstahlbürste und Ent- lüfter	Schlammabscheider mit Magneten, Magnesium- anode und Entlüfter	Druckfilter mit Pumpe und Mikrofilterkerzen	Druckfilter mit Pumpe und Mikrofilterkerzen	Schlammabscheider mit Edelstahlgewebe-Kerze	Magnetfilter mit Edelstahlgewebe-Kerze		Schlammabscheider mit Blockseparator und Magnet	Luft- und Schlamm- abscheider mit Block- separator und Magnet	Schlammabscheider für magnetische und nicht- magnetische Schlamm- partikel	Kombinierter Mikroluft- blasen- und Schlammab- scheider mit eingebautem Magneten
Nennweiten in DN	25 bis 50	65 bis 200	25 bis 50 im Nebenstrom	25 bis 50 im Nebenstrom	20 bis 50	20 bis 50		20 bis 600	20 bis 600	20 und 25	50 bis 250
Filtrationsschärfe	Keine Angabe	Keine Angabe	Bis 0,1 µm	Bis 0,1 µm	5 bis 1200 µm	50 bis 800 µm		Bis 3 µm	Bis 3 µm	Bis 5 µm	Bis 5 µm
Nenndurchfluss	Bis 8 m³/h	Bis 130 m³/h	Bis 8 m³/h	Bis 8 m³/h	Bis 11 m³/h	Bis 11 m³/h		Keine Angabe	Keine Angabe	1,3 bis 2	Bis 288
Maximaler Systemdruck	10 bar	16 bar (Entlüftungs- wirkung bis 10 bar)	6 bar bis 16 bar, Sonderdrücke auf Wunsch	6 bar bis 16 bar, Sonderdrücke auf Wunsch	10 bar	10 bar		10 bar, 16 bar, 25 bar	10 bar, 16 bar, 25 bar	6 bar, Sonderdrücke auf Wunsch	10 bar
Zulässige Betriebstemperatur	90°C	130°C	100°C	100°C	100°C, kurzzeitig bis 110°C	100°C, kurzzeitig bis 110°C		110°C, Sonder- temperaturen bis 150°C	110°C, Sonder- temperaturen bis 150°C	110°C	110°C
Einbautort	Vor- oder Rücklauf	Vor- oder Rücklauf	Rücklaufleitung vor dem Kessel bzw. Wärme- tauscher im Nebenstrom	Rücklaufleitung vor dem Kessel bzw. Wärmetau- scher im Nebenstrom	Rücklauf	Rücklauf		Vor das zu schützende Bauteil, z. B. Kessel oder Wärmeübertrager	Vor das zu schützende Bauteil, z. B. Kessel oder Wärmeübertrager	Bevorzugt vor den zu schützenden Komponenten	Bei Heizungsanlagen im Vorlauf, bei Kälteanlagen im Rücklauf
Einbaulage	Waagrecht oder Senkrecht	Bodenaufstellung	Aufstellung auf dem Boden	Mobiles Gerät, Aufstellung auf dem Boden	Waagrecht	Waagrecht		Bis DN 25 senkrecht + waagrecht, ab DN 32 waagrecht	Bis DN 25 senkrecht + waagrecht, ab DN 32 waagrecht	Waagrecht oder senkrecht	Waagrecht oder senkrecht
Empfohlene Wartungsinter- valle		Bei starker Verschlam- mung wird monatliche Rückspülung empfohlen. Ansonsten 2 x jährlich	Nach Verschmutzung bzw. einmal jährlich (Diffe- renzdruckanzeige inte- griert) einfache Wartung durch Schnellverschluss- system	Nach Verschmutzung bzw. einmal jährlich (Diffe- renzdruckanzeige inte- griert) einfache Wartung durch Schnellverschluss- system	Nach Verschmutzung bzw. einmal jährlich (Differenzdruckanzeige verfügbar)	Nach Verschmutzung bzw. einmal jährlich (Differenzdruckanzeige verfügbar)		Erstwartung je nach nach Verschmutzungsgrad nach 1 Woche. Danach 1 x jährlich	Erstwartung je nach Verschmutzungsgrad nach 1 Woche. Danach 1 x jährlich	Nach Verschmutzung bzw. einmal jährlich	Magnet ist wartungsfrei; je nach verschmutzter An- lage Ablassen im Rahmen der Systemwartung emp- fohlen
Empfohlene Anwendung	Kleine und mittlere Leistungsbereiche (bis zu 200 kW)	Mittlere und große Leistungsbereiche	Gebäudetechnik, Indus- trie, Nah- und Fernwär- me, BHKW; Mittel- und Großanlagen, für Neu- und Bestandsanlagen	Gebäudetechnik, Industrie, Nah- und Fernwärme, BHKW; Service, Dienstleistung an Heiz- und Kühlsystemen zwischen 2 und 200 m³ Füllvolumen	Kesselsanierung, kleine und mittlere Leistungs- bereiche, Neuanlagen	Kesselsanierung, kleine und mittlere Leistungs- bereiche, Neuanlagen		Sanierung, kleine, mittlere und große Leistungsbereiche	Sanierung, kleine, mittlere und große Leistungsbereiche	Klein- und Mittelanlagen, für Neu- und Bestands- anlagen	Mittel- und Großanlagen, für Neu- und Bestands- anlagen
Anmerkungen			Stationäre Druckfilter- anlagen für Heiz- und Kühlsystemgrößen zwischen ca. 200 kW und Multi-MW-Bereich erhältlich. Aufgrund der Einbindung keine Auswir- kungen auf die Hydraulik der Anlage.	Mobilfilter für flexiblen Einsatz oder Dauereinsatz. Vermietung von Mobilfiltern möglich, auch mit Dosierein- richtung. Aufgrund der Einbindung keine Auswir- kungen auf die Hydraulik der Anlage.		Filtert auch kleinste magnetische Teilchen raus.		Entleerung und Wartung ohne Betriebsunterbrechung.	Entleerung und Wartung ohne Betriebsunterbrechung.	Mit Feldverstärkungstech- nologie und abnehmba- ren Magneten an der Außenseite des Schlamm- abscheiders. 20 Jahre Garantie.	
Internetadresse	www.judo.eu/Heizungsschutz		www.heizungsfilter.de		www.koepp.de			www.reflex.de		www.spirotech.de	

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen. Alle Angaben ohne Gewähr.
Details zu den einzelnen Produkte können über die Internetadresse direkt beim Hersteller angefordert werden.