

Marktübersicht: Pelletheizkessel „Made in Germany & Austria“.

Hersteller	Bosch Thermotechnik GmbH, Buderus Deutschland	Carl Capito Heiztechnik GmbH	Eder Tech GmbH	ETA Heiztechnik GmbH		FERRO Wärmetechnik GmbH	Fröling Heizkessel- und Behälterbau Ges.m.b.H.
							
Technische Daten	Logano SP161 / SP261	Pellet-Pufferkessel	Pellevent M - Spiro	ETA PU / ETA PC		Biomat FP12, FP23, FP40, FP60	P4 Pellet
Leistungsdaten							
Nennwärmeleistung von - bis		15 -20 kW	14,9 / 22 / 29,8 kW	7,7 - 14,9 / 20 - 32 kW		12 - 60 kW	8 - 100 kW
Leistungsmodulation			30 - 100 %	2,2 - 14,9 / 6 - 32 kW		3,6 - 12 kW, 3,9 - 23 kW, 12 - 40 kW, 18 - 60 kW	Stufenlos modulierend
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb		40°C	N.a.	20°C / 20°C		60°C	40°C
Max. Vorlauftemperatur		85°C	N.a.	80°C / 80°C		75°C	80°C
Min. Rücklauftemperatur		35°C	N.a.	20°C / 20°C		55°C	Interne Rücklaufanhebung
Wirkungsgrad *		90%	95,5%	Bis 97,5% / bis 96,5%		Bis 92%	Bis 94,9%; Bis 105,3% (mit Brennwert)
Produkteigenschaften							
Brennstofftransport	Saugsystem im Kessel integriert; im Lager wahlweise Schnecke, Sonde, Maulwurf, Silo	Förderschnecke (1,5 - 5 m), Saugzuggebläse	Behälteranlage, Schneckenförderung, Saugförderung	Schnecke (1,5 - 5 m) mit Saugeinrichtung; reine Saugaustragung		Förderschnecke (1,5 - 10 m)	Sondensaugsystem, Schneckensaugsystem, Sacksiloaustragung, Erdtank
Regelung	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt		Möglich	Witterungsgeführt
Reinigung Brenner	Automatische Brennerrost-Reinigung	Manuell	Optional mit automatischer Ascheaustragung	Automatische Rostentaschung in Aschebehälter		Automatische Brennerrostreinigung und Entaschung	Automatische Brennerreinigung
Reinigung Heizflächen	Automatische Wärmetauscherreinigung	Automatisch	Optional mit Wärmetauscherreinigung	Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung		Automatische Heizflächenreinigung und Entaschung	Automatische Wärmetauscherreinigung; automatische Ascheaustragung ab 32 kW
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig und raumluftunabhängig		Raumluftabhängig	Raumluftunabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	Lambda-Sonde, Abgas-/ Kesseltemperatur und Primärluft-/ Sekundärluftsensoren	Fotozelle	Lambdasonde	Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung		k.A.	Breitbandlambdasonde mit Abgastemperaturüberwachung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Fallstufensystem mit Bimetallsensor am Behälterschneckenrohr	Fallschacht, Thermoelement	Zellradschleuse	Zellradschleuse		Fallschacht	Doppeltes Schleusensystem
Zündung	Heißluftgebläse	Glühzündung	Glühstab	Zündstab / Zündstab / Zündgebläse		Keramikglühzünder	Heißluftgebläse
Besondere Merkmale	SP161: Wandbündige Aufstellung (li & hi) möglich SP161-15 M: manuelle Pellet Beschickung	Saugzuggebläse-Betrieb zeitgesteuert, Regelung für bis zu 2 Mischkreise, Trinkwassererwärmung, Solar und zus. Scheitholzkessel	K. A.	Pelletkessel mit Wenderost, automatische Entaschung mit Komprimierung, drehzahleregelter Saugzugventilator		Modulierender Betrieb; Silo 300-800 l Vorbereitet für Schneckeneintragung, Saugaustragung möglich	Bis 18 Heizkreise, 8 Warmwasserbereiter und bis zu 4 Pufferspeichersystemen, Kaskadenlösungen bis 400 kW, drehzahleregelter Saugzuggebläse
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Puffer-, Kombispeicher, Solar-, Frischwassersysteme, bivalente Systeme, Pellet-Lagersysteme	Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme	Pufferspeicher, Warmwasserspeicher, Biosolar Multifunktionsspeicher, Heizkreisverteiler, Regelungen	Puffe-, Solarspeicher, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme		Puffer-, Kombi-, Solarspeicher, Frischwassermodul, Austragungssysteme, Pelletlagerlösungen	Pufferspeicher, Kombi-/Solarspeicher, Frischwassermodul, Austragungssysteme, Lagerlösungen, Containerlösungen
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche							
Nennwärmeleistung ab - bis	Auf Anfrage	-	-	35 - 200 kW		14 - 2000 kW	TX 150 - 250, 150 - 250 kW (in Kaskade bis 1000 kW)
Anmerkungen		Pufferspeicher, hygienische Trinkwasserbereitung, Solarschichtenspeicher und Pelletkessel in einem	Bis zu vier Mischkreise, zwei Speicherkreise, zusätzlicher Wärmeerzeuger	Touch Display		Flächendeckender Vertrieb und Service	Leistungsgrößen 8, 15, 20, 25, 32, 38, 48, 60, 80, 100 kW. Nachrüstbare Brennwerteinheit.
Internet	www.buderus.de	www.capito-gmbh.de	www.eder-kesselbau.at	www.eta.co.at		www.ferro-waermetechnik.de	www.froeling.com

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.

Marktübersicht: Pelletheizkessel „Made in Germany & Austria“.

Hersteller	Georg Fischer GmbH & Co. KG	Guntamatic Heiztechnik GmbH	Hargassner GmbH	HDG Bavaria GmbH Heizkessel & Anlagenbau	Hoval GmbH	KWB Deutschland GmbH	Ökofen Heiztechnik GmbH	Paradigma Energie- und Umwelttechnik GmbH & Co. KG
								
Technische Daten	PX 15, PX 25, PX 35, PX 50	THERM; BIOSTAR; BIOCOM; Pro FLEX	HSV / Classic	HDG K10-26	Biolyt	KWB Easyfire	Pellematic	Pelletti III
Leistungsdaten								
Nennwärmeleistung von - bis	15 - 50 kW	8 - 1000 kW	5 - 22 / 25 - 60 / 70 - 110 kW	9,9 - 25,9 kW		7,9 - 36 kW	8 - 56 kW	10 - 30 kW
Leistungsmodulation	4,6-15,2 / 6-23,8 / 9,6-35 / 15 - 50 kW	In sehr vielen Leistungsabstufungen erhältlich	Ja	3,0 - 25,9 kW		In sehr vielen Leistungsabstufungen erhältlich	30 - 100%	30 - 100%
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	38°C	Therm, Biostar 38°C / BIOCOM 50°C / PRO FLEX 60°C	38°C (bei HSV 9-22)	60°C		60°C	n.a.	55°C
Max. Vorlauftemperatur	95°C	80°C	85°C (bei HSV 9-22)	75°C		75°C	Mit Mischer bis unter 25°C möglich	90°C
Min. Rücklauftemperatur	38°C	BIOSTAR 20°C / BIOCOM 40°C / PRO FLEX 55°C	N.a.	60°C		40°C	Keine Grenze	55°C
Wirkungsgrad *	93,7 / 92,7 / 94,5 / 95%	Bis 94,7 %	94,3% (Bei HSV 9-22)	93,2%		Bis 98%	Bis 103% (Brennwert)	93%
Produkteigenschaften								
Brennstofftransport	Saugsystem	Saugaustragung	Gewebetank, Direktschnecke, Punktabsaugung, Schnecke Saugen	Pellet-Austragungsschnecke, Saugsonde, Saugweiche, Pellet-Maulwurf		Förderschnecke (1,3 - 5,4 m) Vakuum-Saugsystem	Rührwerk (Durchmesser bis 3 m), Förderschnecke (1,3- 5,4 m), Saugsonden	Schneckenentnahme oder Vakuumsaugsystem
Regelung	Witterungsgeführt	Mikrocontroller-Regelung	Lambda Hatronik	Witterungsgeführt		Witterungsgeführt	Witterungsgeführt, Klartext-Display, Fernbedienung, Touchscreen	Witterungsgeführt
Reinigung Brenner	Vollautomatisch	Vollautomatisch	Automatische Reinigung	Vollautomatische Reinigung der Brennerschale		Automatische Reinigung	Kontinuierliche Selbstreinigung und Ascheabtransport in Aschebox	Automatisch
Reinigung Heizflächen	Vollautomatisch	Vollautomatisch	Automatische Reinigung	Vollautomatische Reinigung der Wärmetauscherflächen		Automatische Wärmetauscherreinigung und Ascheabtransport	Automatische Wärmetauscherreinigung und Ascheabtransport	Automatische Wärmetauscherreinigung, automatische Ascheabtransport
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftabhängig	Lambdaregelt	Raumluftabhängig und -unabhängig	Raumluftabhängig		Raumluftabhängig	Raumluftabhängig / -unabhängig	Raumluft- bzw. -unabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	Lambdasonde und Abgastemperaturüberwachung	Lambdasonde und Fotosensor (THERM, BIOSTAR), lambdaregelt	Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung	Brennraum-Temperaturfühler		Brennkammer- und Abgastemperaturüberwachung, Lambdasonde	Lambdasonde und Abgastemperaturüberwachung	Brennraum- und Kesseltemperaturfühler, Brennraumunterdruckmessung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Zellradschleuse, Fallschacht mit Sensor	Zellradschleuse (bei THERM und BIOSTAR) / Doppel-Zellradschleuse	Doppel-Zellradschleuse	Wasserlöschsicherung		Zellradschleuse	Zellradschleuse	Dichtschließender Kugelhahn mit doppelter Dichtfläche
Zündung	Heißluftgebläse	Zündgebläse	Heißluftgebläse	Zündelement		Keramikzündelement	Keramikzündelement	Glühstab (250 W)
Besondere Merkmale	Touchscreenbedienfeld, Mikroprozessorstuerung mit Can-Bussystem	THERM zur Wandmontage	Pellets werden waagrecht in Brennkammer gefördert, nicht staubempfindlich	Lieferbar in vier Leistungsgrößen		Einfache Einbringung durch geteilte Anlieferung, keine thermische Ablaufsicherung nötig	Modularer Aufbau, Unterschubbrenner mit Easyflex, betriebssicher für unterschiedliche Pelletqualitäten	Automatische Brennstofferkennung durch Flammraumsensor; Brenneranbau rechts oder links
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Pufferspeicher, Pelletlagersysteme, diverse Erweiterungserweiterungen,		Pufferspeicher mit Solareinbindung, Hygieneschichtspeicher (Frischwassermodul)	Verschiedenste Schichtspeicher und Hydraulik-komponenten, kundenspezifische Austragungssysteme		Puffer/Kombispeicher, Solarsysteme, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme	Solarthermie, Pufferspeicher, Kombi-Solar-Speicher, Gewebetanks (Flachbodensilo)	Pufferspeicher, Solarflachkollektoren, Heizkreisregler, Gewebetanks, PC-Fernwartung, komplette Heizzentrale zur Außenaufstellung
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche								
Nennwärmeleistung ab - bis			150 - 200 kW	HDG Compact 25 - 200; HDG M300 - 400; 25 - 400 kW		49 - 156 kW	40 - 300 kW	36 - 56 kW (Kaskaden bis 224 kW)
Anmerkungen	Touchscreen Display		Pelletkessel im Leistungsbereich 9 - 60 kW optional mit Touch Bedienung erhältlich	Individuelle Lösungen, Saugsysteme mit 190 kW		Im Großbereich ist die Steuerung für Kaskadenanlagen auch mit Öl/Gas-Kesseln integriert	Vertrieb ausschließlich über zertifizierte Heizungsbaubetriebe	Optional mit Brennwerttechnik, optional automatische Brennstofferkennung durch Flammraumsensor
Internet	www.fischer-heiztechnik.de	www.guntamatic.com	www.hargassner.at	www.hdg-bavaria.com	www.hoval.de	www.kwbheizung.de	www.oekofen.de	www.paradigma.de

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.

Marktübersicht: Pelletheizkessel „Made in Germany & Austria“.

Hersteller	Reinhard Solartechnik GmbH	Rennergy Systems AG	Solarfocus GmbH	SOLVIS GmbH & Co KG		Vaillant GmbH	Viessmann Werke GmbH & Co. KG
							
Technische Daten	RST PILA 15	Rennergy Pelletkessel	octopus; Pellet top	SolvisLino 3		renerVIT VKP 302-2	Vitoligno 300-P
Leistungsdaten							
Nennwärmeleistung von - bis	14,9 kW	14,9 kW	In sehr vielen Leistungsabstufungen erhältlich	10 - 26 kW		6,0 - 30 kW	4 - 48 kW
Leistungsmodulation	N. a.	4,0 - 14,9 kW	Ja	2,9 - 9,9 kW / 4,5 - 25,9 kW		Modulierend	4 - 12 / 6 - 18 / 8 - 24 / 11 - 32 / 13 - 40 / 16 - 48 kW
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	N. a.	40°C	octopus und Pellet top 15,25 mit 55°C / alle anderen 61°C	60°C		N. a.	60°C
Max. Vorlauftemperatur	93°C	75°C	80°C	90°C		95°C	75°C
Min. Rücklauftemperatur	50°C	Keine Mindesttemperatur	25°C	45°C		65°C	35°C
Wirkungsgrad *	90,6%	92,8%	Bis 94,9 %	Bis 96,1%		Bis 90,5%	95%
Produkteigenschaften							
Brennstofftransport	Schneckensystem	Förderschnecke (1,5 - 5 m), Saugdose, Pellet-Gewebesilo, Erdtank		Saugzuggebläse mit Saugsonden, Maulwurf, Pellettank		Förderschnecke	Einschubschnecke, Saugzuggebläse,
Regelung	Brennerregler intern, Systemregler extern	Witterungsgeführt	ecomanager touch	Kesselregelung integriert, Systemregelung im SolvisMax Futur-Speicher integriert		Inkl. Pellet Systemregler, modular erweiterbar	Witterungsgeführte digitale Regelung mit menügeführter Klartext-Anzeige
Reinigung Brenner	Automatisch	Automatische Entaschung	Automatische Entaschung; manuell bei Pellet top 15 und 25	Automatische Brennerreinigung mit automatischer Ascheaustragung		Automatische Brennerrostreinigung	Motorisch angetriebener Lamellenrost
Reinigung Heizflächen	Manuell	Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung	Automatisch	Automatische Heizflächenreinigung mit automatischer Ascheaustragung		Wärmetauscherreinigung	Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig, raumluftunabhängig	Optional raumluftunabhängig bei octopus und Pellet top 15,25 und 35, andere raumluftabhängig	Raumluftabhängig		Raumluftabhängig	N. a.
Art der Verbrennungsüberwachung	Brennertemperatur	Lambdasonde und Abgastemperaturüberwachung	Lambdasonde	Mikroprozessorgesteuerte Regelung mit Thermosonde		Lambdasonde	Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Fallstrecke	Doppelzellschleuse	Ganzmetall Zellschleuse	Fallschacht, Stockerschnecke mit Temperaturüberwachung und Schmelzsicherung		Brandschutzklappe (RSE), Fallschacht	Zellschleuse
Zündung	Automatisch	Heißluftgebläse	Glühstab bei octopus und Pellet top 15, 25 und 35, andere mit Zündfön	Zünder		Heißluftgebläse	Keramisches Heizelement
Besondere Merkmale	Einfacher, preisgünstiger Pelletkessel für die Kesselsanierung im Gebäudebestand	Niedertemperaturbetrieb, Regelung bis 6 Mischkreisen und 6 Boilern, Doppelzellschleuse Standard		Anbindung an Systemregelung SolvisControl 2, Pelletvorratsbehälter 232 l; großer, integrierter 36 l Ascherollwagen		Witterungsgeführter Systemregler (mit Klartextdisplay) je nach Anlagenkonstellation modular erweiterbar. Solarkombination.	Integrierte Rücklauftemperaturanhebung, Kipprost, automatische Anpassung der Dreizug-Heizfläche an den Wärmebedarf (Variopass-System)
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Diverse Pelletlagersysteme, FriWa-Pufferspeicher, Solar- und Hydrauliksysteme	Hocheffizienzspeicher, Pufferspeicher, WW-Speicher, Frischwasserstationen, Solaranlagen, verschiedene Komplettsysteme möglich		Schichtspeicher mit Frischwassersystem und Systemregelung SolvisControl 2; Pelletförder- und Lagersysteme		Puffer- bzw. Kombispeicher, Multifunktionsspeicher, Solarkollektoren, Austragungssysteme für Schneckenförderung, Sacksilo, Lagerraumzubehör	Pufferspeicher, Kombi-/Solar-speicher, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche							
Nennwärmeleistung ab - bis	36 - 224 kW mit Ökofen-Kessel	Bis 200 kW	-	-		-	50 - 1250 kW
Anmerkungen			Incl. Aschebesteck			Erstinbetriebnahme und Rücklauf-temperaturanhebung im Lieferumfang enthalten	
Internet	www.reinhard-solartechnik.de	www.rennergy.de	www.solarfocus.eu	www.solvis.de		www.vaillant.de	www.viessmann.com

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.

Marktübersicht: Pelletheizkessel „Made in Germany & Austria“.

Hersteller	Wagner & Co. Solartechnik GmbH	Windhager Zentralheizung GmbH	Wolf GmbH
			
Technische Daten	XILO	BioWIN Exklusiv	BPH
Leistungsdaten			
Nennwärmeleistung von - bis	9,9 - 25,9 kW	10 - 26 kW	2,4 - 9,2 / 4,5 - 14,9 / 6,7 - 25 / 8,3 - 35 kW
Leistungsmodulation	3,0 - 25,9 kW	2,9 - 9,9 / 7,5 - 25,9 kW	2,4 - 9,2 / 4,5 - 14,9 / 6,7 - 25 / 8,3 - 35 kW
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	60°C	60°C	Variabler Solltemperaturbetrieb
Max. Vorlauftemperatur	82°C	75°C	80°C / 90°C
Min. Rücklauftemperatur	45°C	N. a.	55°C
Wirkungsgrad *	93,2%	Bis 96,1%	Bis 92 / 93 / 94,19 / 92,39%
Produkteigenschaften			
Brennstofftransport	Saugsystem mit automatischer Sondenumschaltung / Tagesbehälter	Saugsystem mit bis zu 8 Sonden (max. Sauglänge 25 m)	Schneckenaustragung (2 - 3,5 m), Saugaustragung, Saugzuggebläse
Regelung	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt (wahlweise REG-Standard-Regelung und MESplus-Systemregelung)	Boiler- und Puffermanagement, optional witterungsgeführte Mischersteuerung
Reinigung Brenner	Automatische Brennerentastung und Ascheaustrag in Aschebox	Vollautomatisch, inkl. Ascheaustragung in Aschebox	Automatische Brennerrostreinigung
Reinigung Heizflächen	Automatische Wärmetauscherreinigung und Ascheaustragung	Vollautomatisch, inkl. Ascheaustragung in Aschebox	Automatische Wärmetauscherreinigung
Verbrennungsluftzufuhr	Optional raumluftunabhängig	Raumluftabhängig und raumluftunabhängig	Raumluftabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	Mikroprozessorgesteuerte Verbrennungsregelung mit Thermosonde	Mikroprozessorgesteuerte Verbrennungsregelung Thermo-control	Lambda- Sonde und Abgastemperaturüberwachung, Luftmassenüberwachung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Temperaturüberwachung und Schmelzsicherungsventil	Schmelzsicherungsventil	Fallstrecke und Temperaturwächter
Zündung	Zündpatrone	Zünderlement	Heißluftgebläse
Besondere Merkmale	Lieferbar in 4 Leistungsgrößen (10, 15, 21 und 26 kW)		Saugzuggebläsebetrieb zeit- und taktgesteuert. Trinkwassererwärmung, Aschelade mit Ascheverdichtung
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Gewebesilos, Pellet-Maulwurf, Frischwassersysteme, Solarsysteme zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung	Pellet-Stahlblech- und Gewebe-Tanks, Pufferspeicher mit/ohne Trinkwassererwärmung, Solarspeicher, Warmwasser-Boiler, Holzkessel	Pufferfühler, Pufferspeicher, Schichtenspeicher, Schneckenaustragung, Saugaustragung, Sacksilo
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche			
Nennwärmeleistung ab - bis	-	Kaskade bis 78 kW	-
Anmerkungen	5 Jahre Garantie auch auf Verschleißteile	Lieferbar in 4 Leistungen (10, 15, 21 und 26 kW). Stiftung Warentest „GUT“ Note 2,3	
Internet	www.wagner-solar.com	www.windhager.com	www.wolf-heiztechnik.de

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.