

Marktübersicht Pelletheizkessel „Made in Germany & Austria“.

Hersteller	Biotech Energietechnik GmbH	Biotherm Pelletheizungen	Bosch Thermotechnik GmbH, Buderus Deutschland	Carl Capito Heiztechnik GmbH		Eder Tech GmbH	ETA Heiztechnik GmbH
							
Technische Daten	Top Light M, Top Light M MBW, PZ8RL, PZ25RL, PZ32RL, PZ35RL	Biotherm SP 15 / SP 25	Logano SP161 / SP261	Pellet-Pufferkessel		Pellement M - Spiro	ETA PU / ETA PC
Leistungsdaten							
Nennwärmeleistung von - bis	2,4 - 35 kW	4,2 - 14,9 / -23 kW	9 - 32 kW	15 -20 kW		14,9 / 22 / 29,8 kW	7,7 - 14,9 / 20 - 32 kW
Leistungsmodulation	2,4 - 9,2 / 4,1 - 14,5 / 4,5 - 14,9 / 6,7 - 25 / 8,3 - 32,2 / 8,3 - 35 kW	4,2 - 23 kW	2,4-9,2 / 4,5-14,9 / 4,1-14,5 / 6,7-25 / 8,3-32			30 - 100 %	2,2 - 14,9 / 6 - 32 kW
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	N. a.	30 °C	N. a.	40 °C		N. a.	20 °C / 20 °C
Max. Vorlauftemperatur	80 °C (9,2 kW) bzw. 90 °C	85 °C	80 °C	85 °C		N. a.	80 °C / 80 °C
Min. Rücklauftemperatur	55 °C	55 °C	55 °C	35 °C		N. a.	20 °C / 20 °C
Wirkungsgrad *	Bis 94,19%	93,4 %	Bis 94,2%	90%		95,5%	Bis 97,5% / bis 96,5%
Produkteigenschaften							
	Schneckenaustragung und Zwischenbehälter; Sondernaustragung; Sacksilo mit/ohne Schnecke	Förderschnecke, Sauganlage, Pellet-Maulwurf	Saugsystem im Kessel integriert; im Lager wahlweise Schnecke, Sonde, Maulwurf, Silo	Förderschnecke (1,5 - 5 m), Saugzuggebläse		Behälteranlage, Schneckenförderung, Saugförderung	Schnecke (1,5 - 5 m) mit Saugeinrichtung; reine Saugaustragung
Regelung	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt		Puffer, bis 4 Mischkreise und 2 Boilerkreise, zusätzlicher Wärmeerzeuger	Touch Display komplett einschließlich Brauchwasser und witterungsgeführter Heizkreise im Kessel integriert
Reinigung Brenner	Automatische Brennerreinigung	Autom. Brennerreinigung, Ascheaustragung in Behälter	Automatische Brennerrost-Reinigung	Manuell		Optional mit automatischer Ascheaustragung	Automatische Rostentaschung in Aschebehälter
Reinigung Heizflächen	Automatische Wärmetauscherreinigung	Manuell	Automatische Wärmetauscherreinigung	Automatisch		Optional mit Wärmetauscherreinigung	Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig		Raumluftabhängig	Raumluftabhängig und raumluftunabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	Lambdasonde und Luftmassensensoren	Abgastemperatur- + Kesseltemperaturüberwachung	Lambda-Sonde, Abgas-/ Kesseltemperatur und Primärluft-/ Sekundärluftsensoren	Fotozelle		Lambdasonde	Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Fallschacht mit Temperaturüberwachung	Gasdichter Kugelhahn, elektr. Stellantrieb mit spannungsunabhängigem Federrücklauftrieb, Rückbrandfühler am Einschubrohr	Fallstufensystem mit Bimetallsensor am Behälterschneckenrohr	Fallschacht, Thermoelement		Zellradschleuse	Zellradschleuse
Zündung	Heißluftgebläse	Keramischer Glühzünder	Heißluftgebläse	Glühzündung		Glühstab	Zündstab / Zündstab / Zündgebläse
Besondere Merkmale	DCC Verbrennungstechnologie, Pelletkessel Top Light M MBW zur manuellen Befüllung mit Zwischenbehälter für 180 kg	Einstellbare Modulation, 2 gem. Heizkreise, Puffermanagement, Boilerladung sowie Solardifferenz-Regelung im Kessel integriert	SP161: Wandbündige Aufstellung (li & hi) möglich SP161-15 M: manuelle Pellet Beschickung (Saugturbine nachrüstbar)	Saugzuggebläse-Betrieb zeitgesteuert, Regelung für bis zu 2 Mischkreise, Trinkwassererwärmung, Solar und zus. Scheitholzessel		K. A.	Pelletkessel mit Wenderost, automatische Entaschung mit Komprimierung in abnehmbaren Behälter, drehzahl geregelter Saugzugventilator für Betrieb unabhängig vom Kaminzug, Lambdaeegelung
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Speichertechnik, Solartechnik, Hydraulik, Austragungssysteme, Lagersysteme	Puffer-, Warmwasser-, Kombispeicher, Solaranlagen, Pellettransport-systeme, Pelletlagerbehälter	Pufferspeicher, Kombispeicher, Solarsysteme, Frischwassersysteme, bivalente Systeme (Mehrkesselanlagen), Pellet-Lagersysteme	Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme		Pufferspeicher, Warmwasserspeicher, Biosolar Multifunktionsspeicher, Heizkreisverteiler, Expansionsgefäß, Regelungen	Pufferspeicher, Solarspeicher, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche							
Nennwärmeleistung ab - bis	-	-	Auf Anfrage	-		-	35 - 200 kW
Anmerkungen		Spezialist für flexible Pelletaustragungssysteme bis 12 m passend für alle Kessel		Pufferspeicher, hygienische Trinkwasserbereitung, Solarschichtenspeicher und Pelletkessel in einem			
Internet	www.pelletsworld.com	www.pelletheizung.de	www.buderus.de	www.capito-gmbh.de		www.eder-kesselbau.at	www.eta.co.at

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.

Marktübersicht Pelletheizkessel „Made in Germany & Austria“.

Hersteller	FERRO Wärmetechnik GmbH	Fröling Heizkessel- und Behälterbau Ges.m.b.H.	Georg Fischer GmbH & Co. KG	Gilles Energie- und Umwelttechnik GmbH		Hargassner GmbH	HDG Bavaria GmbH Heizkessel & Anlagenbau
							
Technische Daten	Biomat FB 24M	P4 Pellet	PX 15, PX 25, PX 35, PX 50	HPK-RA Pelletkessel		HSV / Classic	HDG K10-26
Leistungsdaten							
Nennwärmeleistung von – bis	5 – 24 kW	8 – 100 kW	15 – 50 kW	3,75 – 153 kW		5 – 22 / 25 – 60 / 70 – 110 kW	9,9 – 25,9 kW
Leistungsmodulation	5 – 24 kW	Stufenlos modulierend	4,6-15,2 / 6-23,8 / 9,6-35 / 15 –50 kW	3,75-15,5 / 5-15 / 10-30 / 15-49 / 18-60 / 22,5-75 / 33-100 / 36-120 / 45-150 kW		Ja	3,0 – 25,9 kW
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	60°C	40°C	38°C	N. a.		38°C (bei HSV 9-22)	N. a.
Max. Vorlauftemperatur	85°C	80°C	95°C	85°C		85°C (bei HSV 9-22)	75°C
Min. Rücklauftemperatur	55°C	Interne Rücklaufanhebung	38°C	60°C		N. a.	60°C
Wirkungsgrad *	Bis 93%	Bis 94,9%; Bis 105,3% (mit Brennwert)	93,7 / 92,7 / 94,5 / 95%	91,5 – 94,8%		94,3% (Bei HSV 9-22)	93,2%
Produkteigenschaften							
	Förderschnecke (1,5 – 10 m), alternativ Saugzuggebläse	Sondensaugsystem, Schneckensaugsystem, Sacksiloaustragung, Erdtank	Saugsystem	Pelletschnecke, flexible Schnecke, Vakuumsaugsystem		Gewebetank, Direktschnecke, Punkt- absaugung, Schnecke Saugen	Pellet-Austragungsschnecke, Saugsonde, Saugweiche, Pellet-Maulwurf
Regelung	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt, Touchscreen Display	Witterungsgeführt		Lambda Hatronik	HDG Hydronic Plus
Reinigung Brenner	Automatische Brennerrostreinigung und -Entaschung	Automatische Brennerreinigung	Vollautomatisch	Vollautomatische Entaschung		Automatische Reinigung	Vollautomatische Reinigung der Brennerschale
Reinigung Heizflächen	Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung	Automatische Wärmetauscherreinigung; automatische Ascheaustragung ab 32 kW	Vollautomatisch	Vollautomatische Wärmetauscherreinigung		Automatische Reinigung	Vollautomatische Reinigung der Wärmetauscherflächen
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftabhängig	Raumluftunabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig		Raumluftabhängig und raumluftunabhängig	Raumluftabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	Optional Lambda-Sonde, Abgastemperaturüberwachung	Breitbandlambdasonde mit Abgastemperaturüberwachung	Lambdasonde und Abgastemperaturüberwachung	Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung		Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung	Brennraum-Temperaturfühler
Ausführung der Rückbrandsicherung	Fallschacht	Doppeltes Schleusensystem	Zellradschleuse, Fallschacht mit Sensor	Zellradschleuse		Doppel-Zellradschleuse	Wasserlöscheinrichtung
Zündung	Heißluftgebläse	Heißluftgebläse	Heißluftgebläse	Heißluftgebläse		Heißluftgebläse	Glühstab
Besondere Merkmale	Modulierender Betrieb; ISDN-Fernüberwachung; Silo 260 Liter; vorbereitet für Schnecke oder Saug-eintragung	Regelung P3200 bis 18 Heizkreise, bis 8 Warmwasserbereiter und bis zu 4 Pufferspeichermanagementsysteme, Kaskadenlösungen bis zu 400 kW, drehzahlgeregeltes, leises Saugzuggebläse mit Funktionsüberwachung für Betrieb unabhängig vom Kaminzug	Touchscreenbedienfeld, Mikroprozessorsteuerung mit Can-Bussystem	Vollständige Steuerung der Kessel via iPhone möglich, Abfrage Kesselstatus, Aufzeichnung Temperaturverlauf		Pellets werden waagrecht in Brennkammer gefördert, stressfreie Verbrennung, nicht staubempfindlich,	Lieferbar in vier Leistungsgrößen, Kaskadenlösungen möglich
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Pufferspeicher, Kombi-/ Solarspeicher, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme	Pufferspeicher, Kombi-/Solarspeicher, Frischwassermodul, Austragsysteme, Lagersysteme, Containerlösungen	Pufferspeicher, Pelletlagersysteme, diverse Regelungserweiterungen,	Lageraumsysteme,		Pufferspeicher mit Solareinbindung, Hygieneschichtspeicher (Frischwassermodul)	Verschiedenste System-Schichtspeicher und Hydraulikkomponenten
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche							
Nennwärmeleistung ab – bis	14 – 2000 kW	TX 150 – 250, 150 – 250 kW (in Kaskade bis 1000 kW)		HPKI-K, 120 – 550 kW 36-120 / 45-150 / 72-240 kW		150 – 200 kW	HDG Compact 25-200; HDG M300-400; 25 – 400 kW
Anmerkungen	Flächendeckender Vertrieb und Service	Leistungsgrößen 8, 15, 20, 25, 32, 38, 48, 60, 80, 100 kW. Nachrüstbare Brennwerteinheit.		Kessel kann auch mit Stückholz betrieben werden		Doppelte Doppelzellradschleuse, Stufenvorschubrost, Lambdasonde, vollschamottierte Brennkammer	
Internet	www.ferro-waermetechnik.de	www.froeling.com	www.fischer-heiztechnik.de	www.gillesheizung.de		www.hargassner.at	www.hdg-bavaria.com

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.

Marktübersicht Pelletheizkessel „Made in Germany & Austria“.

Hersteller	Hoval GmbH	Junkers, Bosch Thermotechnik GmbH	KWB Deutschland GmbH	Paul Künzel GmbH + Co.		Ligno Heizsysteme GmbH	Lindner & Sommerauer Biomasse-Heizanlagen
							
Technische Daten	Biolyt	Suprapellets KRP 2	KWB Easyfire	PK-S 15 / 25 / 35		Pelletmax Top Light 15	SL-P
Leistungsdaten							
Nennwärmeleistung von – bis	9,9 – 25,9 kW	9,2 – 32 kW	8 – 35 kW	3,8 – 14,5 / 6,7 – 25 / 6,7 – 35 kW		4,5 – 14,9 kW	2,5 – 23 kW
Leistungsmodulation	3,0–9,9 / 4,4–14,9 / 6,3–21 / 7,5–26,9 kW	2,4–9,2 kW / 4,5–14,9 kW / 6,7–25 kW / 8,3–32 kW	30 – 100%	Stufenlos		4,5 – 14,9 kW	N. a.
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	N. a.	55°C	n. a.	55°C		N. a.	N. a.
Max. Vorlauftemperatur	75°C	80°C	80°C	83°C		90°C	N. a.
Min. Rücklauftemperatur	20/45°C	55°C	10°C	N. a.		55°C	N. a.
Wirkungsgrad *	Bis 93%	Bis 94,2%	95,7%	95,7 / 95,4 / 95,4%		93%	Bis 95,0%
Produkteigenschaften							
	Förderschnecke (1,3 – 5,4 m) Vakuum-Saugsystem mit Maulwurf oder Sonden	Schneckenaustragung 1,5 m – 4 m; Saugsonde	Rührwerk (Durchmesser bis 3 m), Förderschnecke (1,3– 5,4 m), Saugsonden	Saugförderung (inkl. Saugturbine)		Saugschnecke, Saugpunkt	Förderschnecke (1,5 – 3 m) Saugzuggebläse, Saugsonden
Regelung	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt	Witterungsgeführte Regelung, modular erweiterbar	Witterungsgeführt (bis 2 Heizkreise + Brauchwasser)		Witterungsgeführt	Witterungsgeführt
Reinigung Brenner	Automatische Brennerkopf-Entaschung	Automatische Brennerrost-Entaschung	Kontinuierliche Selbstreinigung und Ascheabtransport in Aschebox	Automatisch		Automatische Brennerrost-Entaschung	Automatische Reinigung des Drehrostbrenners
Reinigung Heizflächen	Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung	Automatische Wärmetauscherreinigung	Automatische Wärmetauscherreinigung und Ascheabtransport in Aschebox	Automatisch		Automatische Wärmetauscherreinigung	Automatische Wärmetauscherreinigung
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig / optional raumluftunabhängig	Raumluftunabhängig möglich		-	Raumluftabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	Brennkammertemperaturregelung	Lambda-Sonde und Luftmassensensoren, Abgastemperaturüberwachung	Lambdasonde und Abgastemperaturüberwachung	Flammenfühler, Luftmassensensor, Abgasfühler		Lambda-Sonde, Luftmassensensor, Abgasfühler	Lambda-Sonde und Abgastemperaturüberwachung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Wassertank mit thermischer Auslösung	Schnecke	Zellradschleuse	Temperaturüberwachung, Fallschacht		Brandschutzmanschetten zum Brennstofflagerraum	Zellradschleuse
Zündung	Heißluftpatrone	Heißluftgebläse	Stoßzündprinzip mit Keramikzündelement überwacht durch Fozelle	Glühstab		Heißluftgebläse	Glühstab
Besondere Merkmale	Integrierter Heizungsregler für 2 Mischkreise, Trinkwasserbereitung und Solar	Optimale Verbrennung durch Lambdasonde und Luftmassensensoren; drehzahlgeregeltes Gebläse	Modularer Aufbau (Anlieferung in sieben montagefreundlichen, fix fertig verkabelten Paketen); saubere Verbrennung durch CleanEfficiency Technologie, Unterschubbrenner mit Easyflex, betriebsicher für unterschiedliche Pelletqualitäten	Integrierte Rücklaufanhebung, Automatische Kaminabspernung, Handbefüllung möglich		Wandstehend, alle hydraulischen Anschlüsse und Kaminanschluss nach oben, kompakt, geringes Gewicht, große Aschenlade	Kaskadenlösungen bis 50 kW, bis 16 Mischkreise und Boilersteuerung
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Puffer/Kombispeicher, Solarsysteme, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme	Pufferspeicher, Kombi-/Solarspeicher, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme	Solarthermie, Pufferspeicher, Kombi-Solar-Speicher, Gewebetanks (Flachbodensilo)	Pufferspeicher, Kombi-Solarspeicher, Solarergänzungen, Austragungssysteme, Lagersysteme		Holzvergaser-, Hackgut- und Solaranlagen	
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche							
Nennwärmeleistung ab – bis	49 – 156 kW	-	40 – 300 kW	-		-	SL-T30 – 250 kW
Anmerkungen	Im Großbereich ist die Steuerung für Kaskadenanlagen auch mit Öl/Gas-Kesseln integriert	FX-kompatibel, dadurch steht Solarinside-ControUnit zur Verfügung	Flächendeckender Service, Vertrieb ausschließlich über zertifizierte Heizungsbaubetriebe	Kaskadenregelung bis zu 3 Kesseln möglich			Lieferbar in 4 Leistungsgrößen (8, 12, 15 und 25 kW)
Internet	www.hoval.de	www.junkers.com	www.kwbheizung.de	www.kuenzel.de		www.ligno.at	www.lindner-sommerauer.at

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.

Marktübersicht Pelletheizkessel „Made in Germany & Austria“.

Hersteller	Ökofen Heiztechnik GmbH	Paradigma Energie- und Umwelttechnik GmbH & Co. KG	Reinhard Solartechnik GmbH	Rennergy Systems AG		SOLVIS GmbH & Co KG	Vaillant GmbH	Viessmann Werke GmbH & Co. KG
								
Technische Daten	Pellematic	Pelletti III	RST PILA 15	Rennergy Pelletkessel		Solvislino 3	renerVIT VKP 302-2	Vitoligno 300-P
Leistungsdaten								
Nennwärmeleistung von - bis	4 - 56 kW	10 - 30 kW	14,9 kW	14,9 kW		10 - 26 kW	6,0 - 30 kW	4 - 48 kW
Leistungsmodulation	30 - 100%	20,6 - 30 kW	N. a.	4,0 - 14,9 kW		2,9 - 9,9 kW / 4,5 - 25,9 kW	Modulierend	4-12 / 6-18 / 8-24 / 11-32 / 13-40 / 16-48 kW
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	Mit Mischer bis unter 25°C möglich	55°C	N. a.	40°C		60°C	N. a.	N. a.
Max. Vorlauftemperatur	85°C	90°C	93°C	75°C		90°C	95°C	90°C
Min. Rücklauftemperatur	Keine Grenze	55°C	50°C	Keine Mindesttemperatur		45°C	65°C	60°C
Wirkungsgrad *	Bis 106% (Brennwert)	93%	90,6%	92,8%		Bis 96,1%	90,5% 1)	95%
Produkteigenschaften								
Regelung	Schneckenentnahme oder Vakuumsaugsystem	Schnecken- oder Saugsystem für Pellets	Schneckensystem	Förderschnecke (1,5 - 5 m), Saugdose, Pellet-Gewebesilo, Erdtank		Saugzuggebläse mit Saugsonden, Pellet-Gewebesilo, Pellettank	Förderschnecke	Förderschnecke, Saugzuggebläse
Reinigung Brenner	Witterungsgeführt, Klartext-Display, Fernbedienung, Heizkreisregelung auch als Pelletronic Touch	Witterungsgeführt	Brennerregler intern, Systemregler extern	Witterungsgeführt		Kesselregelung integriert, Systemregelung im SolvisMax Futur-Speicher integriert	Inkl. Pellet Systemregler, modular erweiterbar	Witterungsgeführt
Reinigung Heizflächen	Optional automatische Brenntellerreinigung	Automatisch	Automatisch	Automatische Entaschung		Automatische Brennerreinigung mit automatischer Ascheaustragung	Automatische Brennerrosteinigung	Motorisch angetriebener Lamellenrost
Reinigung Heizflächen	Automatische Wärmetauscherreinigung, automatische Ascheaustragung (optional)	Ascheaustragung manuell oder automatisch	Manuell	Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung		Automatische Heizflächenreinigung mit automatischer Ascheaustragung	Wärmetauscherreinigung	Automatische Ascheaustragung und Wärmetauscherreinigung
Verbrennungsluftzufuhr	Raumluftab- bzw. -unabhängig	Raumluftabhängig und raumluftunabhängig	Raumluftabhängig	Raumluftabhängig, raumluftunabhängig		Raumluftabhängig	Raumluftabhängig	N. a.
Art der Verbrennungsüberwachung	Brennraum- und Kesseltemperaturfühler, Brennraumunterdruckmessung	Lambdaregelung zur selbstoptimierenden Verbrennung	Brennertemperatur	Lambdaregelung und Abgas Temperaturüberwachung		Mikroprozessorgesteuerte Regelung mit Thermosonde	Lambdasonde	Lambda-Sonde und Abgas-Temperaturüberwachung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Dichtschließen Kugelhahn mit doppelter Dichtfläche, stromunabhängig durch Federzugmotor	Kugelhahn	Fallstrecke	Doppelzellradschleuse		Fallschacht, Stockerschnecke mit Temperaturüberwachung und Schmelzsicherung	Brandschutzklappe (RSE), Fallschacht	Zellradschleuse
Zündung	Glühstab (250 W)	Heißluftgebläse	Automatisch	Heißluftgebläse		Zündelement	Heißluftgebläse	Heißluftgebläse
Besondere Merkmale	Automatische Brennstofferkennung durch Flammraumsensor, Flexible Einbaumöglichkeit durch Brenneranbau rechts oder links	Pelletti SmartStart-Technologie®, Umweltzeichen „Blauer Engel“; Unterschiebbrenner, steckerfähig verdrahtet, DiBT Zulassung	Einfacher, preisgünstiger Pelletkessel für die Kesselanierung im Gebäudebestand	Niedertemperaturbetrieb, Regelung bis 6 Mischerkreisen und 6 Boilern, Doppelzellradschleuse Standard		Anbindung an Systemregelung SolvisControl 2, Pelletvorratsbehälter 232 l; großer, integrierter 36 l Ascherollwagen	Witterungsgeführter Systemregler (mit Klartextdisplay) je nach Anlagenkonstellation modular erweiterbar. Solarkombination.	Integrierte Rücklaufteperaturanhebung (Variopass), Kipprost
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Pellematic Smart (für Neubau), Pufferspeicher, Solarflachkollektoren, Heizkreisregler, Gewebetanks, Pelletronic online PC-Fernwartungsset, komplette Heizzentrale zur Außenanstellung	Pufferspeicher, Kombi-/Solarspeicher, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme; Pelletkessel optional kombinierbar mit thermischen Solaranlagen	Diverse Pelletlagersysteme, FriWa-Pufferspeicher, Solar- und Hydrauliksysteme	Hocheffizienzspeicher, Pufferspeicher, WW-Speicher, Frischwasserstationen, Solaranlagen, verschiedene Komplettsysteme möglich		Schichtspeicher SolvisMax Futur mit Frischwassersystem und Systemregelung SolvisControl 2; Pelletförder- und Lagersysteme	Puffer- bzw. Kombispeicher, Multifunktionspeicher, Solarkollektoren. Austragungssysteme für Schneckenförderung, Sacksilo, Lagerraumbereich	Pufferspeicher, Kombi-/Solarspeicher, Austragungssysteme, Pellet-Lagersysteme
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche								
Nennwärmeleistung ab - bis	36 - 56 kW (Kaskadenlösungen bis 224 kW)	49 - 224 kW	36 - 224 kW mit Ökofen-Kessel	Bis 200 kW		-	-	50 - 1250 kW
Anmerkungen	Optional mit Brennwerttechnik, optional automatische Brennstofferkennung durch Flammraumsensor	Gratis-Pellets-Aktion: Beim Kauf eines Pelletkessels von Paradigma bis zum 30. Juni 2012 gibt es eine Tonne Holzpellets gratis.	Hersteller von Solarkollektoren seit 1975, Spezialist für Pelletheizsysteme seit 2005				1) Kesselwirkungsgrad (Volllast) Kostenlose Erstinbetriebnahme und Rücklaufteperaturanhebung im Lieferumfang enthalten.	
Internet	www.oekofofen.de	www.paradigma.de	www.reinhard-solartechnik.de	www.rennergy.de		www.solvis.de	www.vaillant.de	www.viessmann.com

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.

Marktübersicht Pelletheizkessel „Made in Germany & Austria“

Hersteller	Wagner & Co. Solartechnik GmbH	Windhager Zentralheizung GmbH	Wolf GmbH
			
Technische Daten	XILO 10	BioWIN Exklusiv	BPH
Leistungsdaten			
Nennwärmeleistung von – bis	10 – 15 kW	10 – 26 kW	2,4 – 9,2 / 4,5 – 14,9 / 6,7 – 25 / 8,3 – 35 kW
Leistungsmodulation	3,0 – 9,9 kW	2,9 – 9,9 / 7,5 – 25,9 kW	2,4 – 9,2 / 4,5 – 14,9 / 6,7 – 25 / 8,3 – 35 kW
Min. Vorlauftemperatur für Niedertemperaturbetrieb	60°C	60°C	Variabler Solltemperaturbetrieb
Max. Vorlauftemperatur	82°C	75°C	80°C / 90°C
Min. Rücklauftemperatur	45°C	N. a.	55°C
Wirkungsgrad *	93,2%	Bis 96,1%	Bis 92 / 93 / 94,19 / 92,39%
Produkteigenschaften			
	Saugsystem mit automatischer Sondenumschaltung / Tagesbehälter	Wartungsfreies, patentiertes Saugsystem mit bis zu 8 Sonden (max. Sauglänge 25 m)	Schneckenaustragung (2 – 3,5 m), Saugaustragung, Saugzuggebläse
Regelung	Witterungsgeführt	Witterungsgeführt (wahlweise REG-Standard-Regelung und MESplus-Systemregelung)	Boiler- und Puffermanagement, optional witterungsgeführte Mischersteuerung
Reinigung Brenner	Automatische Brennerentaschung	Vollautomatisch, inkl. Ascheastragung in Aschebox	Automatische Brennerrostreinigung
Reinigung Heizflächen	Automatische Wärmetauscherreinigung und Ascheastragung	Vollautomatisch, inkl. Ascheastragung in Aschebox	Automatische Wärmetauscherreinigung
Verbrennungsluftzufuhr	Optional raumluftunabhängig	Raumluftabhängig und raumluftunabhängig	Raumluftabhängig
Art der Verbrennungsüberwachung	Mikroprozessorgesteuerte Verbrennungsregelung mit Thermo-sonde	Mikroprozessorgesteuerte Verbrennungsregelung Thermo-control	Lambda- Sonde und Abgastemperaturüberwachung, Luftmassenüberwachung
Ausführung der Rückbrandsicherung	Temperaturüberwachung und Schmelzsicherungsventil	Schmelzsicherungsventil	Fallstrecke und Temperaturwächter
Zündung	Zündpatrone	Zünderlement	Heißluftgebläse
Besondere Merkmale	Lieferbar in 4 Leistungsgrößen (10, 15, 21 und 26 kW)		Saugzuggebläsebetrieb zeit- und taktgesteuert. Trinkwassererwärmung, Aschelade mit Ascheverdichtung, Hochleistungs-Saugturbine für Vakuumsystem
Ergänzende Produkte zu Pelletheizkesseln	Gewebesilos, Pellet-Maulwurf, Frischwassersysteme, Solarsysteme zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung	Pellet-Stahlblech- und Gewebe-Tanks, Pufferspeicher mit/ohne Trinkwassererwärmung, Solarspeicher, Warmwasser-Boiler, Komplettpakete inkl. Hydraulik-Komponenten, Holzkessel	Pufferfühler, Pufferspeicher, Schichtenspeicher, Schneckenaustragung, Saugaustragung, Sacksilo
Pelletheizkessel für große Leistungsbereiche			
Nennwärmeleistung ab – bis	–	Kaskade bis 78 kW	–
Anmerkungen	5 Jahre Garantie auch auf Verschleißteile	Lieferbar in 4 Leistungen (10, 15, 21 und 26 kW), in 4 Komfortstufen (Klassik, Premium, Exklusiv, Exklusiv-S) erhältlich. Stiftung Warentest „GUT“ Note 2,3.	
Internet	www.wagner-solar.com	www.windhager.com	www.wolf-heiztechnik.de

*) Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bei Volllast

Die Angaben zu den Eigenschaften der Produkte beziehen sich auf das jeweilige in dieser Marktübersicht vorgestellte Modell. Andere Eigenschaften oder Funktionen, die aufgrund der produktspezifischen Angaben mit „-“ gekennzeichnet sind, können ggf. durch andere Produkte des jeweiligen Anbieters erfüllt werden.

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Daten beruhen auf Angaben der Herstellerfirmen.